

6 kVA Elektroaggregat mit HATZ Moto 2 L 31 C

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motortyp:	2L31C
Motor Nr.:	631391004566	Motorleistung:	13, 5 KW
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Mecc Alte	Generatortyp:	MT 3-CE/
Gen. Nr.:	565375	Generatorleistung:	6 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Netz/Generatorschalter 4 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	420
Höhe ca. mm:	1800		

Tank

Tankausführung:		Höhe ca. mm:	
Breite ca. mm:		Inhalt / Liter:	
Tiefe ca. mm:			

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.300	Höhe ca. mm:	900
Breite ca. mm:	730	Gewicht ca. KG:	450

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	167		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	731	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Sehr gut erhaltene vollautomatische Netzersatzanlage aus dem Bestand der Deutschen Telekom. Mit luftgekühlten, gekapselten Hatz Supra Silent 2 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1992.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichen Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm 1 St. Batteriegestell Abmessungen L = 600mm x B = 580 mm H = 500 mm

1 St. Notstromschaltanlage mit Überwachung aller wichtigen Funktionen des Aggregats für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Generatorschalter, Batterieladegerät Jalousiesteuerung

1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister. Abmessungen ca. B = 1.400mm x T = 400 mm H = 1.700 mm

1 St. Zuluftkulissenschalldämpfer mit elektrischer Jalousie

1 St. Abluftkulissenschalldämpfer mit zusätzlichem Ventilator und elektrischer Jalousieklappe

Produktbilder



